

# คู่มือ

การบำบัดและกำจัดของเสียอันตรายที่แหล่งกำเนิด

On Site Hazardous Waste Treatment and Disposal Manual



# คู่มือ

## การบำบัดและกำจัดของเสียอันตรายที่แหล่งกำเนิด

*On Site Hazardous Waste Treatment and Disposal Manual*



ศูนย์วิจัยสิ่งแวดล้อม  
มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์

ชื่อเรื่อง **คู่มือการบำบัดและกำจัดของเสียอันตราย  
ที่แหล่งกำเนิด**

จัดทำโดย **ศูนย์วิจัยสิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยรัตนนคร**

**พิมพ์ครั้งที่ 1 จำนวน 100 เล่ม**

**สงวนลิขสิทธิ์ การผลิตและลอกเลียนหนังสือเล่มนี้ไม่ว่าจะ  
รูปแบบใดต้องได้รับอนุญาตจากผู้จัดทำก่อน**

**ผลิตโดย**

**ศูนย์วิจัยสิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยรัตนนคร**

**ถนนพิษณุโลก-นครสวรรค์ ตำบลท่าโพธิ์ อำเภอเมือง**

**จังหวัดพิษณุโลก 65000 โทร. 0-5526-1000-4 ต่อ 5514, 5515**

**ISBN 974-9939-42-5**

**พิมพ์ที่ ดาวเงินการพิมพ์ 225/19 ถนนบรมไตรโลกนารถ**

**ตำบลในเมือง อำเภอเมือง จังหวัดพิษณุโลก 65000**

**โทร. 0-5521-9786 โทรสาร 0-5521-9786**

## คำนำ

ศูนย์วิจัยสิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยนเรศวร ได้จัดทำโครงการจัดการขยะ ของเสียอันตรายและขยะติดเชื้อ ภายในมหาวิทยาลัยนเรศวร ขึ้น โดยโครงการนี้เป็นโครงการย่อยภายใต้โครงการความร่วมมือด้านวิชาการสิ่งแวดล้อมระหว่างศูนย์วิจัยสิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยนเรศวร ร่วมกับ สมาคมนักวิชาชีพไทยในสหรัฐอเมริกาและแคนาดา (ATPAC) ซึ่งในการดำเนินการเกี่ยวกับของเสียอันตรายดังกล่าวนั้น จำเป็นอย่างยิ่งที่จะต้องมีคู่มือในการจัดการเพื่อให้สามารถปฏิบัติได้จริง โดยเน้นการจัดการเบื้องต้น ณ แหล่งกำเนิดของเสีย ซึ่งจะทำให้ประหยัดงบประมาณหรือค่าใช้จ่ายในการส่งกำจัดโดยบริษัทเอกชน นอกจากนี้ยังทำให้ผู้ผลิตของเสียเกิดความตระหนักในปัญหาสิ่งแวดล้อมของมหาวิทยาลัย ในปัจจุบันและอนาคตอีกด้วย

### **คู่มือการบำบัดและกำจัดของเสียอันตรายที่แหล่งกำเนิด**

เล่มนี้ เน้นวิธีการบำบัดและกำจัดของเสียจากห้องปฏิบัติการในเบื้องต้นซึ่งประกอบด้วย การบำบัดและกำจัดของเสียที่เป็นสารเคมีประเภทต่างๆ รวมทั้งภาษาขณะที่บรรจุสารเคมีนั้น ๆ

การจัดทำคู่มือเล่มนี้ได้รับความร่วมมืออย่างดีจากคณะกรรมการดำเนินการของโครงการ ฯ ผู้เชี่ยวชาญจากสมาคม ATPAC และได้รับ

การสนับสนุนด้านงบประมาณจากสำนักงานคณะกรรมการอุดมศึกษา (สกอ.) และมหาวิทยาลัยนเรศวร ศูนย์วิจัยสิ่งแวดล้อมจึงขอขอบคุณไว้ ณ ที่นี้ และหวังเป็นอย่างยิ่งว่าคู่มือนี้จะเป็นประโยชน์ต่อคณาจารย์ และ บุคลากร ผู้เกี่ยวข้องของมหาวิทยาลัย อนึ่งหากมีข้อเสนอหรือแนวคิด ประการใดที่จะทำให้คู่มือเล่มนี้สมบูรณ์ยิ่งขึ้น โปรดกรุณาแจ้งให้ศูนย์วิจัย สิ่งแวดล้อมทราบด้วย จักขอบคุณยิ่ง

(ดร. ดลเดช ตั้งตระการพงษ์)

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยสิ่งแวดล้อม

มหาวิทยาลัยนเรศวร

1 ธันวาคม 2549

## คำชี้แจง

ศูนย์วิจัยสิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยนเรศวร ได้จัดทำคู่มือการบำบัดและกำจัดของเสียอันตรายที่แหล่งกำเนิด เพื่อเป็นเอกสารประกอบการบำบัดและกำจัดของเสียอันตรายที่เกิดจากห้องปฏิบัติการของสถาบันหรือคณะต่าง ๆ ในมหาวิทยาลัยนเรศวร ซึ่งของเสียอันตรายดังกล่าวเป็นสารเคมีที่เกิดจากการเรียนการสอน และงานวิจัย โดยคู่มือเล่มนี้มุ่งเน้นการบำบัดและกำจัดของเสีย ณ แหล่งกำเนิด ด้วยวิธีการที่ไม่ยุ่งยากซับซ้อน อย่างไรก็ตามการบำบัดและกำจัดของเสียอันตรายตามวิธีในคู่มือนี้เป็นกรบำบัดเบื้องต้น ซึ่งอาจจะยังมีของเสียอันตรายบางชนิดที่ไม่สามารถบำบัดได้ จึงจำเป็นต้องส่งบำบัดหรือหรือกำจัดโดยหน่วยงานหรือองค์กรอื่นต่อไป

**คู่มือการบำบัดและกำจัดของเสียอันตรายที่แหล่งกำเนิด** เล่มนี้ ได้จำแนกของเสียอันตรายออกเป็นประเภทต่าง ๆ ตามหลักสากล และเป็นของเสียอันตรายที่เกิดขึ้นจริงในห้องปฏิบัติการการเรียนการสอน และการวิจัยของคณะต่าง ๆ ในมหาวิทยาลัยนเรศวร คณะผู้จัดทำคู่มือฯ เล่มนี้ พยายามนำเสนอวิธีการบำบัดของเสียอันตรายด้วยแผนภาพ เพื่อให้ผู้ปฏิบัติมีความเข้าใจและปฏิบัติได้โดยง่าย อย่างไรก็ตามคู่มือฯ เล่มนี้ต้องมีการปรับปรุงในโอกาสต่อไป ซึ่งคณะผู้จัดทำและศูนย์วิจัยสิ่งแวดล้อม มีความยินดีและน้อมรับคำติชมจากผู้ที่เกี่ยวข้องทุกท่าน

(รศ. ดร. รัตนา สนั่นเมือง)

หัวหน้าโครงการการจัดการขยะ ของเสียอันตราย  
และขยะติดเชื้อ ภายในมหาวิทยาลัยนครสวรรค์

## สารบัญ

เรื่อง	หน้า
1. การจัดแยกประเภทของเสียในห้องปฏิบัติการ	1
2. การจัดเก็บของเสียภายในห้องปฏิบัติการ	2
2.1 ขั้นตอนการจัดการของเสียอันตรายโดยรวม	3
2.2 การเตรียมภาชนะและอุปกรณ์ในการจัดเก็บของเสีย	3
2.3 สถานที่ใช้ในการจัดเก็บของเสีย	4
3. การบำบัดและกำจัดของเสียจากห้องปฏิบัติการ	5
- ของเสียประเภท กรด-ด่าง (Acid-Base)	5
- ของเสียประเภทไอออนของโลหะหนัก (Heavy Metal)	10
- ของเสียประเภทสารอนินทรีย์ (Inorganic)	15
- ของเสียประเภทสารประกอบอินทรีย์ (Organic compounds)	21
- ของเสียประเภทน้ำมันและไขมัน (Oil and Grease)	24
- ของเสียประเภทสารเคมีกำจัดศัตรูพืช (Pesticides)	25
- ของเสียประเภทสารกัมมันตรังสี (Radio Active)	27
- ของเสียประเภทภาชนะบรรจุ (Container)	29
<b>เอกสารอ้างอิง</b>	<b>32</b>
<b>ภาคผนวก</b>	
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม	34

- ความเป็นพิษของสารเคมีต่อร่างกายคน 39
- แบบฟอร์มการตรวจสอบเบื้องต้นสำหรับของเสียอันตราย 45  
ที่เกิดขึ้นจากห้องปฏิบัติการ (Hazardous Waste Management)



## 1. การจัดแยกประเภทของเสียในห้องปฏิบัติการ

**ของเสียภายในห้องปฏิบัติการ** หมายถึง ของเสียจากห้องปฏิบัติการซึ่งประกอบไปด้วยของเสียที่เกิดจากกิจกรรมปฏิบัติการต่าง ๆ รวมทั้งตัวอย่างส่งตรวจ หรือตัวอย่างที่นำมาทดลอง อันประกอบไปด้วยสารที่เป็นอันตรายต่อมนุษย์และสิ่งแวดล้อม ซึ่งมีความเข้มข้นเกินกว่ามาตรฐานน้ำทิ้งอุตสาหกรรม ซึ่งหากขาดการบำบัดที่เหมาะสมแล้วจะเกิดปัญหาต่อชุมชนและสิ่งแวดล้อมได้ โดยเหตุที่ของเสียภายในห้องปฏิบัติการส่วนใหญ่เป็นของเสียอันเกิดจากสารเคมี ซึ่งจัดเป็นของเสียอันตราย โดยที่สารเคมีบางประเภทหากทิ้งรวมกับสารประเภทอื่นอาจก่อให้เกิดอันตรายได้ ดังนั้นการจัดแยกของเสียภายในห้องปฏิบัติการออกเป็นประเภทต่าง ๆ จึงเป็นสิ่งจำเป็นและสำคัญอย่างยิ่ง



### ประเภทของเสียอันตรายจากห้องปฏิบัติการ



1. กรด (Acid)
2. ด่าง (Base)
3. โลหะหนัก (Heavy metals)
4. สารอนินทรีย์ (Inorganic)
5. สารอินทรีย์ (Organic)
6. สารโพลิเมอร์ (Polymer)
7. น้ำมันและไขมัน (Oil and Grease)

8. สารเคมีชนิดผง (Fine Chemicals)
9. วัสดุกรอง (Filter materials)
10. วัสดุป้องกัน (Safety materials)
11. สารกำจัดศัตรูพืช (Pesticides)
12. ของเสียที่มีจุลินทรีย์ (Biological wastes)
13. สารกัมมันตรังสี (Radioactive)
14. ภาชนะ (Container)
15. อื่น ๆ

## 2. การจัดเก็บของเสียภายในห้องปฏิบัติการ

การจัดเก็บของเสียภายในห้องปฏิบัติการนั้น ต้องคำนึงถึงประเภทของเสียที่เกิดจากกิจกรรมภายในห้องปฏิบัติการเอง ซึ่งต้องมีการศึกษาทำความเข้าใจ และแยกประเภทของเสียให้ถูกต้องก่อนทำการจัดเก็บ ซึ่งหัวหน้าห้องปฏิบัติการแต่ละห้องควรที่จะต้องปฏิบัติดังนี้

## 2.1 ขั้นตอนการจัดการของเสียอันตรายโดยรวม

รายการ	แบบฟอร์มที่เกี่ยวข้อง
1. กิจกรรมการคัดแยกของเสียอันตรายประเภทต่าง ๆ ในแต่ละคณะ	- Lists of Chemicals
2. รวบรวมของเสียไว้ในพื้นที่กักเก็บในแต่ละคณะ	- Waste inventory log
3. ประสานงานกับแต่ละคณะเพื่อติดต่อจัดจ้างบริษัทเพื่อเข้ามาจัดการของเสียในเวลาเดียวกัน	- Waste disposal request
4. เก็บขนและนำของเสียไปทำการกำจัด	- Manifest - Label for each container

## 2.2 การเตรียมภาชนะและอุปกรณ์ในการจัดเก็บของเสีย

ในการจัดเก็บของเสียภายในห้องปฏิบัติการ ซึ่งได้ทำการระบุและจัดแยกประเภทของเสียเรียบร้อยแล้วนั้น ต้องมีการจัดเก็บโดยแยกเก็บในภาชนะที่ถูกต้องและเหมาะสม ซึ่งภาชนะและอุปกรณ์ในการจัดเก็บของเสียประกอบด้วย

### 1. ภาชนะสำหรับวัดปริมาตรของเสีย : ใช้กระบอกตวง

ขนาด 100 มิลลิลิตร หรือขนาด 1 ลิตร แล้วแต่ปริมาณของเสียที่เกิดขึ้น ซึ่งการที่จะใช้กระบอกตวงที่เป็นพลาสติก PE หรือกระบอกตวงแก้ว

ก็ขึ้นอยู่กับประเภทของเสียที่จัดแยกไว้ เพราะหากเป็นของเสียชนิดที่เป็นกรดควรที่จะใช้ระบอบทองแก้ว หรือเป็นเบสควรใช้ PE เป็นต้น

**2. ภาชนะสำหรับจัดเก็บของเสีย :** ภาชนะซึ่งใช้ในการจัดเก็บของเสียภายในห้องปฏิบัติการ ควรเป็นถังหรือขวดที่มีช่องกว้างพอควร และมีฝาปิดหมุนเกลียว ซึ่งปิดได้สนิท ขนาดประมาณ 20 ลิตร มีหูหิ้วหรือมือจับ เพื่อให้สามารถยกเคลื่อนย้ายได้สะดวก และควรทำด้วยภาชนะที่เหมาะสมสำหรับของเสียแต่ละประเภท

### 2.3 สถานที่ใช้ในการจัดเก็บของเสีย

สถานที่ใช้ในการจัดเก็บของเสียจะแยกออกเป็นสามส่วนได้แก่

**1. สถานที่จัดเก็บของเสียภายในห้องปฏิบัติการ :** ควรเก็บของเสียในห้องปฏิบัติการในบริเวณที่แบ่งแยกออกมาจากส่วนที่ปฏิบัติการ และอยู่ในบริเวณที่อากาศถ่ายเทได้สะดวก และต้องแบ่งแยกของเสียที่อยู่รวมกันกับของเสียชนิดอื่น ไม่ควรเก็บของเสียไว้ในห้องปฏิบัติการในปริมาณมากเกินไปและในเวลาที่นานเกินควร เพราะอาจเกิดอันตรายได้ ควรจะย้ายไปยังสถานที่เก็บของเสียประจำอาคาร

**2. สถานที่เก็บของเสียประจำอาคาร :** สถานที่เก็บรวบรวมของเสียประจำอาคาร ควรเป็นสถานที่ที่อยู่ชั้นล่างสุดของอาคาร เป็นห้องหรือสถานที่ที่มีบริเวณกว้างพอ มีอากาศถ่ายเทได้สะดวก การเก็บของเสียประจำอาคารมีระยะเวลาไม่เกิน 1 เดือน และควรที่จะทำการย้ายไปยังสถานที่เก็บรวบรวมของเสียส่วนกลาง เพื่อที่จะได้นำไปบำบัดหรือกำจัดตามวิธีการที่ถูกต้องและเหมาะสม



**3. สถานที่เก็บรวบรวมของเสียส่วนกลาง :** สถานที่เก็บรวบรวมของเสียส่วนกลางต้องเป็นสถานโรงเรือนหรือที่มีบริเวณกว้างพอ มีอากาศถ่ายเทได้สะดวก และมีการจัดเก็บของเสียประเภทต่าง ๆ อย่างถูกต้องตามมาตรฐาน และสามารถแยกการเก็บของเสียที่ไม่สามารถเก็บรวมกับของเสียประเภทอื่นได้อย่างเหมาะสม โดยสถานที่เก็บรวบรวมส่วนกลางนี้จะเป็นแหล่งรวมของเสียที่จะนำไปบำบัดหรือกำจัดโดยวิธีการที่ถูกต้องและเหมาะสม โดยหน่วยงานบำบัดของเสียกลางของมหาวิทยาลัยหรือหน่วยงานภายนอกซึ่งมีความเชี่ยวชาญในการบำบัดของเสียเฉพาะอย่างต่อไป

### 3. การบำบัดและกำจัดของเสียจากห้องปฏิบัติการ

#### ของเสียประเภท กรด-ด่าง (Acid-Base)

##### ของเสียประเภทกรด (Acid)

**Inorganic acid :** hydrochloric acid, phosphoric acid, sulfuric acid, nitric acid, etc.

**Organic acid :** acetic acid, benzoic acid, citric acid, formic acid, oxalic acid, salicylic acid, etc.

##### ของเสียประเภทด่าง (Alkaline)

ammonium hydroxide, potassium hydroxide, sodium hydroxide, etc.



**อินดิเคเตอร์ (Indicator) :** ใช้ Phenolphthaleine หรือ กระดาษลิตมัส

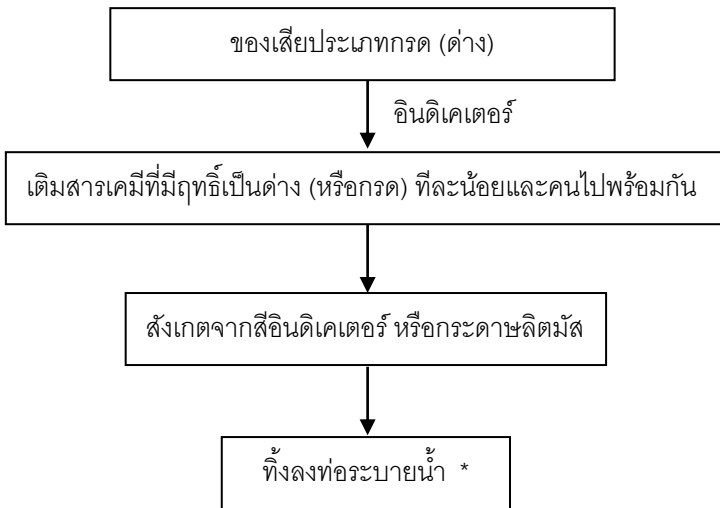
**สารเคมี :**

- กรด ใช้ HCl หรือ  $H_2SO_4$  commercial grade ราคาไม่สูงมากนัก
- ด่าง ใช้ ปูนขาว เนื่องจากราคาถูก ซึ่งง่ายมีคุณสมบัติเป็นด่างแก่ แต่ต้องระวังเมื่อผสมน้ำจะเกิดความร้อนสูง

## วิธีปฏิบัติ

1. กรณีของเสีย 2 ประเภท สามารถนำมาใช้ทำให้สะเทินซึ่งกันและกันได้ ทำในตู้ดูดควัน

1. เทของเสียประเภทกรด (ด่าง) ลงภาชนะ เติมอินดิเคเตอร์
2. เติมสารเคมีที่มีฤทธิ์เป็นด่าง (หรือกรด) ทีละน้อย และคนไปพร้อมกัน จนกระทั่งของเสียนั้นมี pH ตามต้องการ โดยสังเกตจากสีอินดิเคเตอร์ หรือกระดาษลิตมัส
3. ของเสียซึ่งปรับ pH แล้ว หากไม่มีสารอื่นต้องกำจัดเฉีปนอยู่ สามารถทิ้งลงท่อระบายน้ำได้



\* กรณีไม่มีสารอื่นต้องกำจัดเจือปนอยู่

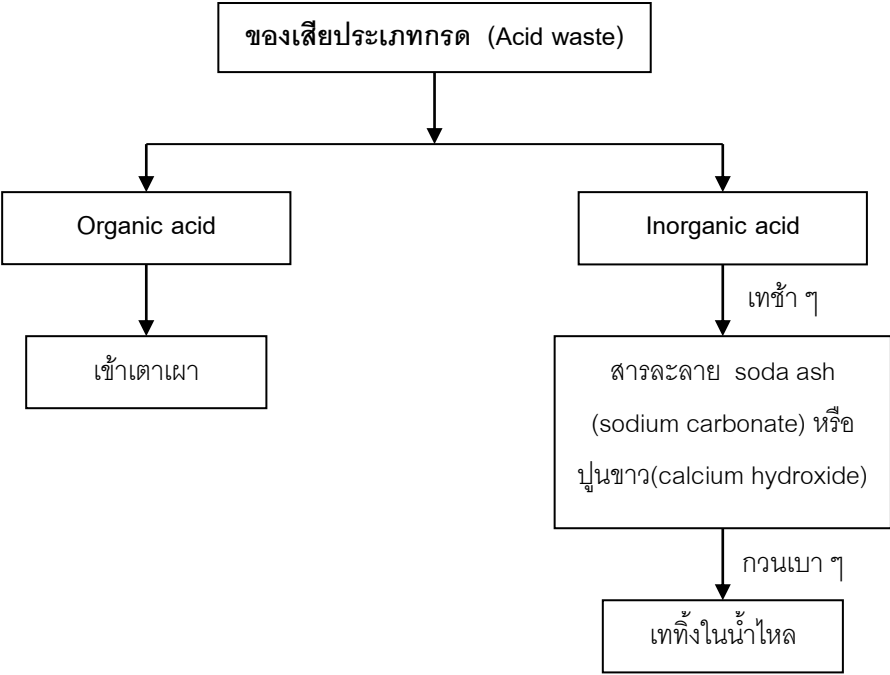
## 2. Acid waste :

- organic acid : เข้าเตาเผา
- Inorganic acid : เทช้า ๆ ลงในสารละลาย soda ash

(sodium carbonate) หรือ ปูนขาว (calcium hydroxide) กวนเบา ๆ เททิ้ง  
ในน้ำไหล

3. Alkaline waste : เทลงถังขนาดใหญ่ที่บรรจุน้ำ ทำให้เป็นกลาง และ  
เทลงที่ระบายน้ำทิ้งตามด้วยน้ำปริมาณมาก ๆ

4. ของเสียที่มีค่า pH อยู่ในช่วง 5-9 ซึ่งเป็นค่ามาตรฐานน้ำทิ้งโรงงาน อุตสาหกรรม และชุมชนของสิ่งแวดล้อม และไม่มีสารใดในของเสียที่ต้องกำจัดอีก ให้ทิ้งลงท่อได้ โดยเปิดน้ำไปพร้อม ๆ กัน และเปิดน้ำตามมาก ๆ







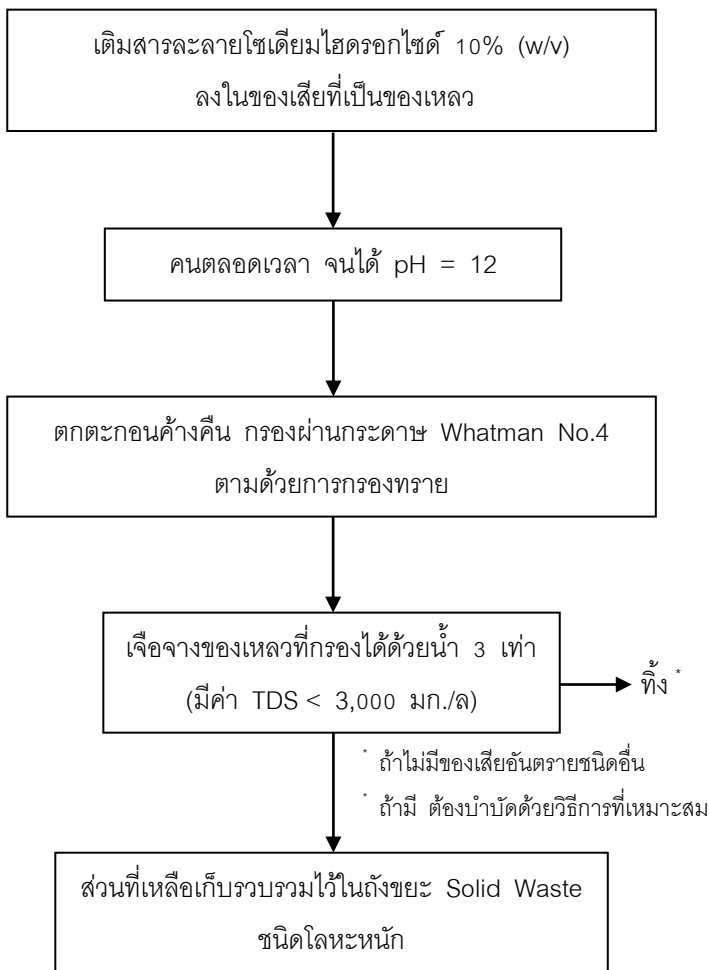
## ข้อควรระวัง

1. ต้องทราบคุณสมบัติของเสียที่ต้องการกำจัด
2. กรดอันตรายต่อไปนี้อันตรายและกำจัดแยกจากกรดอื่น เช่น
  - Perchloric acid ระเบิดได้เมื่อผสมกับสารอินทรีย์และแอลกอฮอล์
  - Picric acid ระเบิดได้เมื่อผสมกับโลหะบางชนิด เช่น ตะกั่ว ทองแดง สังกะสี
  - Chromic acid
  - Acid halide เช่น acetyl chloride, thionyl chloride เมื่อผสมกับน้ำ ให้ความร้อน hydrogen chloride
3. ขณะผสมจะเกิดความร้อน และควันจากปฏิกิริยา
4. ระวัง กรด-ด่างมีฤทธิ์กัดกร่อน
5. การหก รด หรือกระเซ็น จากของเสียและสารเคมี
6. ภาชนะสำหรับการสะเทินควรมีปากกว้าง มีความลึกพอสมควร ทำด้วยแก้ว หรือภาชนะเคลือบ
7. สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายทุกครั้งที่มีการกำจัดของเสีย



ของเสียประเภทไอออนของโลหะหนัก (Heavy Metal)

ไอออนของโลหะ Cu, Pb, Cd, Zn





### หมายเหตุ

- pH ที่ทำให้เกิดการตกตะกอนจะแตกต่างกันไป ขึ้นกับชนิดของไอออนโลหะหนักที่มีอยู่ เช่น อลูมิเนียม สังกะสี และตะกั่ว จะละลายได้อีกที่ช่วง pH สูง
- ของเสียที่เป็นของเหลวที่ประกอบด้วยไอออนของโลหะหนักที่ตกตะกอนในช่วง pH ต่าง ๆ กันจะถูกบำบัดด้วยวิธีทำให้เป็นกลางตกตะกอนรวม

### การตรวจสอบหลังการบำบัด

ตรวจหาปริมาณโลหะหนักชนิดที่เป็นของเสียในห้องปฏิบัติการในสารละลายที่ผ่านการกรองว่าอยู่ในมาตรฐานน้ำทิ้งอุตสาหกรรมทุกครั้งก่อนการทิ้งลงท่อน้ำปกติ

### **โลหะหนักประเภทความเข้มข้นเกินมาตรฐานน้ำทิ้งโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ :**

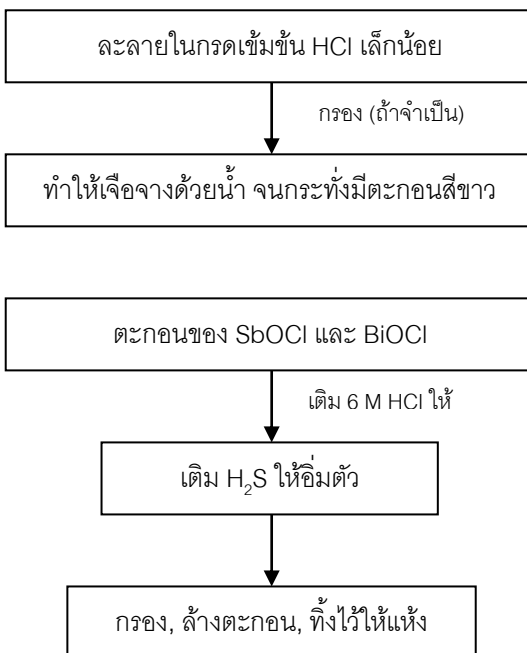
- Arsenic (As) มากกว่า 0.25 mg/L
- Barium (Ba) มากกว่า 1.0 mg/L
- Cadmium (Cd) มากกว่า 0.03 mg/L
- Copper (Cu) มากกว่า 2.0 mg/L
- Manganese (Mn) มากกว่า 5.0 mg/L
- Mercury (Hg) มากกว่า 0.005 mg/L
- Nickel (Ni) มากกว่า 1.0 mg/L
- Selenium (Se) มากกว่า 0.02 mg/L



- Zinc (Zn) มากกว่า 5.0 mg/L
- Lead (Pb) มากกว่า 0.2 mg/L
- Chromium (Cr) มากกว่า 0.25 mg/L
  - : Hexavalent Chromium มากกว่า 0.25 mg/L
  - : Trivalent Chromium มากกว่า 0.75 mg/L

### วิธีปฏิบัติ

#### As, Sb, Bi และสารประกอบ, Pb-arsenate



## โลหะคาร์บอนิล

คนสารละลายในตัวทำละลายที่เหมาะสม โดยการฟอกสีตัว  
ทำละลายที่สำคัญ การเลือกปริมาณและสภาพการเกิดปฏิกิริยาดังแสดง  
ในตาราง

ตาราง สภาวะที่เหมาะสมในการทำปฏิกิริยาระหว่างโลหะคาร์บอนิลและ  
สารฟอกสี (NaOCl)

โลหะคาร์บอนิล	ปริมาณของ NaOCl ที่ใช้ เร่งปฏิกิริยา (มิลลิลิตร)	ปฏิกิริยาที่ เกิดขึ้นภายใต้ สภาวะ	ของเสียที่เหลือจาก ปฏิกิริยา
สารละลาย Ironpentacarbonyl ( $\text{Fe}(\text{CO})_5$ ) ในเฮกเซน อัตราส่วน 5 ต่อ 200	65	คนสารละลาย ภายใต้ก๊าซฮีเลียม นาน 30 นาที	กรองตะกอน $\text{Fe}(\text{OH})_3$ ปล่อยชั้นที่เป็น สารละลายทิ้งไป ส่วนเฮ กเซนนำไปรีไซเคิล หรือ นำเผา
สารละลาย Diiron Nonacarbonyl ( $\text{Fe}(\text{CO})_9$ ) ในโทลูอีน อัตราส่วน 1 กรัม ต่อ 100 มิลลิลิตร	50	คนสารละลายนาน 25 นาที	กรองตะกอน $\text{Fe}(\text{OH})_3$ ปล่อยชั้นที่เป็น สารละลายทิ้งไป ส่วน โทลูอีนนำไปรีไซเคิล หรือนำเผา

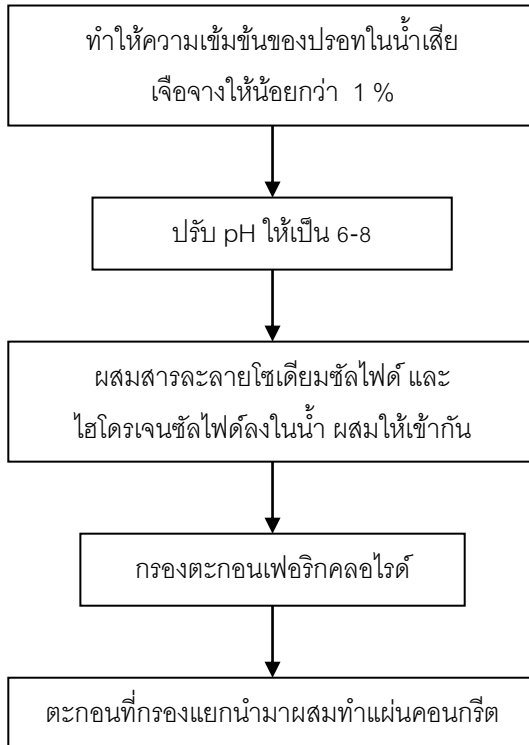
ตาราง สภาวะที่เหมาะสมในการทำปฏิกิริยาระหว่างโลหะคาร์บอนิลและ สารฟอกสี (NaOCl) (ต่อ)

โลหะคาร์บอนิล	ปริมาณของ NaOCl ที่ใช้ แรงปฏิกิริยา (มิลลิลิตร)	ปฏิกิริยาที่ เกิดขึ้นภายใต้ สภาวะ	ของเสียที่เหลือจาก ปฏิกิริยา
สารละลาย Chromium hexacarbonyl ( $\text{Cr}(\text{CO})_6$ ) ในเตตระไฮดรอฟูเรน อัตราส่วน 1 กรัม ต่อ 200 มิลลิลิตร	30	คนสารละลายนาน 15 นาที	กรองตะกอน $\text{Cr}(\text{OH})_3$ แล้วรวบรวมนำไปทิ้ง และนำส่วนที่เป็น ของเหลวไปเผา
สารละลาย Nickel carbonyl ( $\text{Ni}(\text{CO})_4$ ) ใน เตตระไฮดรอฟูเรน อัตราส่วน 5 กรัม ต่อ 200 มิลลิลิตร	250	คนสารละลาย ภายใต้ก๊าซฮีเลียม นาน 2 ชั่วโมง	กรองตะกอน $\text{Ni}(\text{OH})_2$ แล้วรวบรวมนำไปทิ้ง และนำส่วนที่เป็น ของเหลวไปเผา



ของเสียประเภทสารอนินทรีย์ (Inorganic)

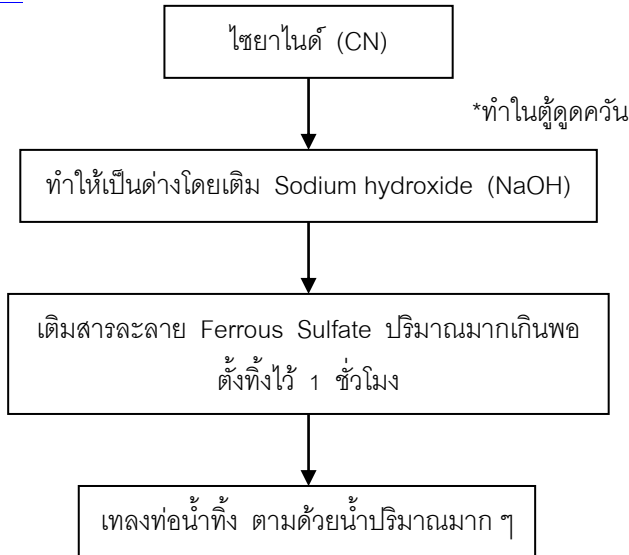
Mercury (Hg)





## ไซยาไนด์ (CN)

### วิธีที่ 1

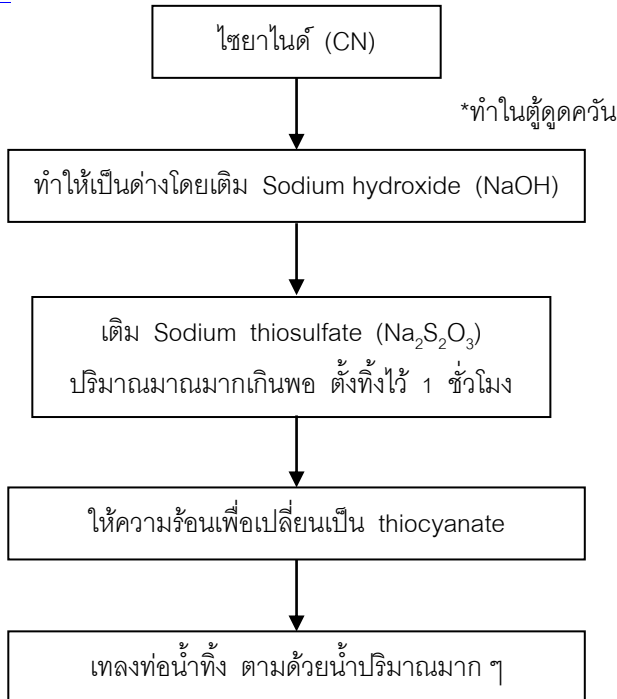






## ไซยาไนด์ (CN)

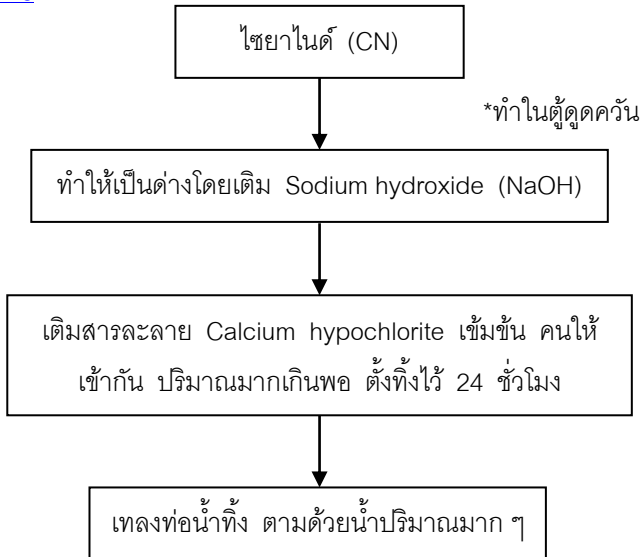
### วิธีที่ 2





## ไซยาไนด์ (CN)

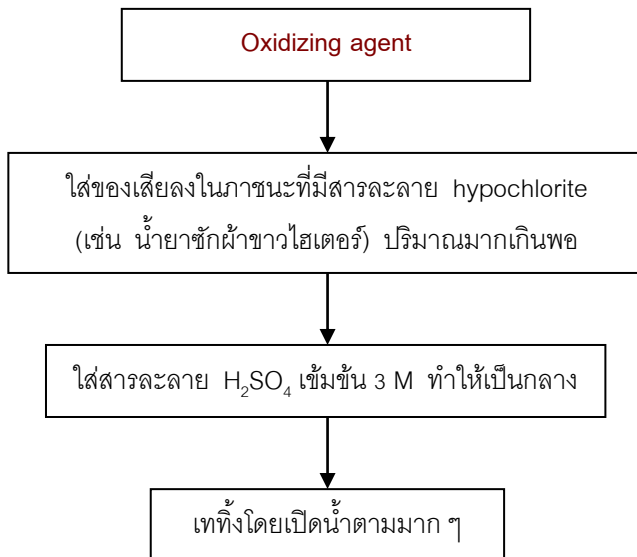
### วิธีที่ 3

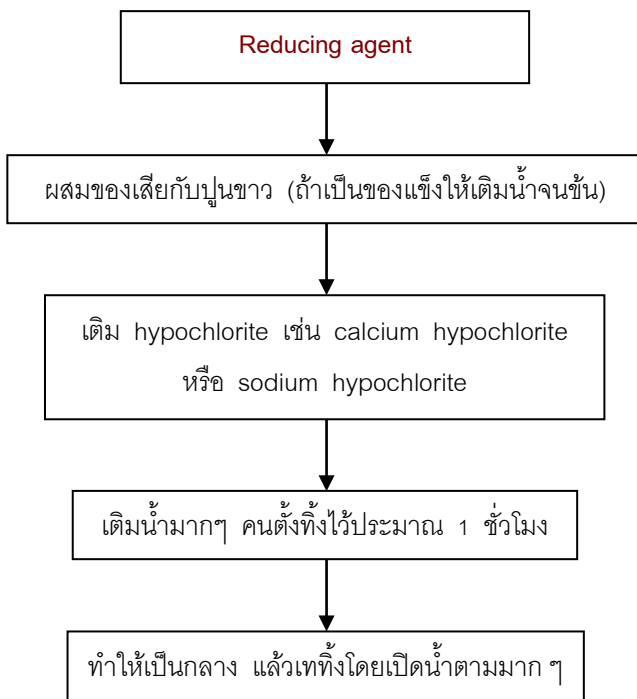




สารประกอบอนินทรีย์ (Inorganic Compounds) :

- Oxidizing agent :  $\text{KMnO}_4$ ,  $\text{K}_2\text{Cr}_2\text{O}_7$ ,  $\text{FeCl}_3$
- Reducing agent :  $\text{FeSO}_4$ , Ferrous salt,  $\text{Na}_2\text{SO}_4$ ,  $\text{SnCl}_2$





## ของเสียประเภทสารประกอบอินทรีย์ (Organic compounds)

**ตัวทำละลาย :** Acetone, Acetonitrile, Alcohols, Benzene, Carbontetrachloride, Chloroform, Dichloromethane, Dichloroethane, ether, ethylacetate, hexane, iso-octane, petroether, toluene

### วิธีการกำจัด

เลือกวิธีที่สามารถปฏิบัติได้อย่างเหมาะสมกับปริมาณของเสีย และสภาพแวดล้อมอันเหมาะสม ได้แก่

1. เทใส่หลุมฝังทรายเป็น
- หรือ 2. ระบายโดยใช้ภาชนะปากกว้าง ตั้งให้สูงพ้นอาคารมีลมโกรกดี
- หรือ 3. ทิ้งในที่โล่งแจ้ง ห่างไกลที่พักอาศัย
- หรือ 4. เผาในเตาเผาที่ออกแบบพิเศษ และมีความปลอดภัย เช่น เป็นระบบบำบัด, มีปล่องสูง, มีเชื้อเพลิงช่วยการเผาให้รวดเร็วและสมบูรณ์ขึ้น

### หมายเหตุ

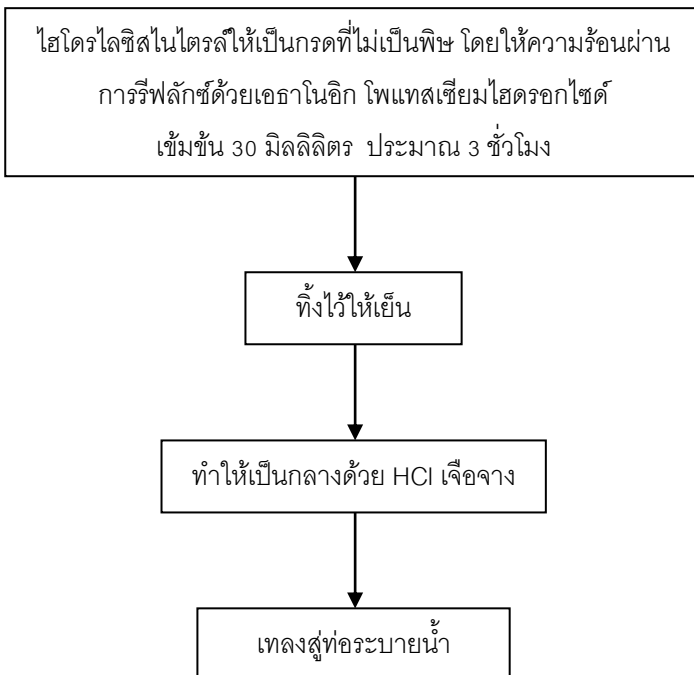
ไม่ควรสะสมของเสียไว้มาก ควรทยอยกำจัดไปเรื่อย ๆ

### ข้อควรระวัง

1. ต้องระวังการเกิดอุบัติเหตุจากประกายไฟ ความร้อนและแหล่งให้ความร้อนต่าง ๆ
2. ระวังอันตรายจากไอของสารขณะเทและระบายสาร
3. ระวังการกระทบกระแทกของภาชนะบรรจุระหว่างขนย้าย

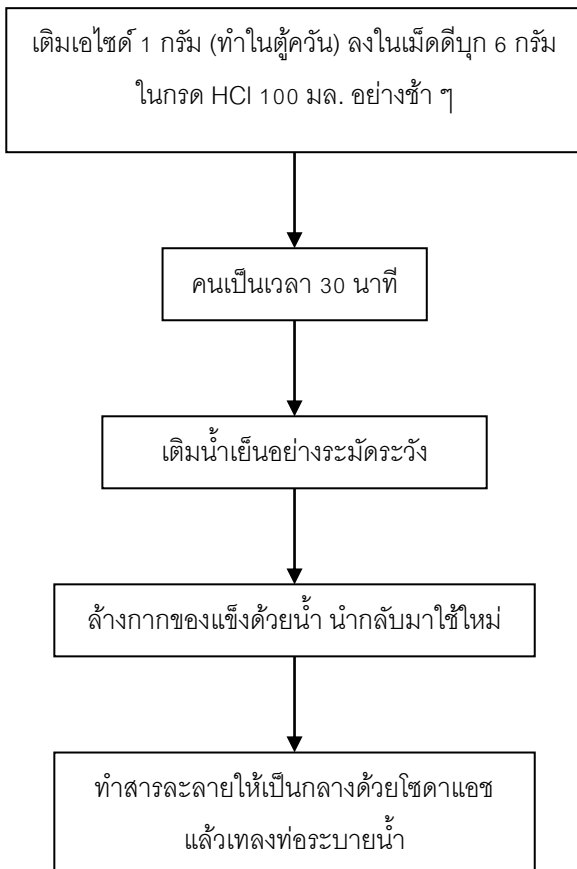


## ไนไตรต์





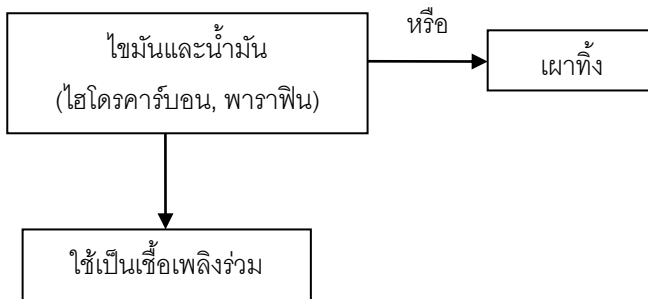
## อินทรีเอไซด์



### ของแข็งอินทรีย์เคมี

- กำจัดด้วยการเผาไหม้ในเตาเผาควบคุมอุณหภูมิในการเผาไหม้ให้อยู่ประมาณ 900 องศาเซลเซียส

### ของเสียประเภทน้ำมันและไขมัน (Oil and Grease)

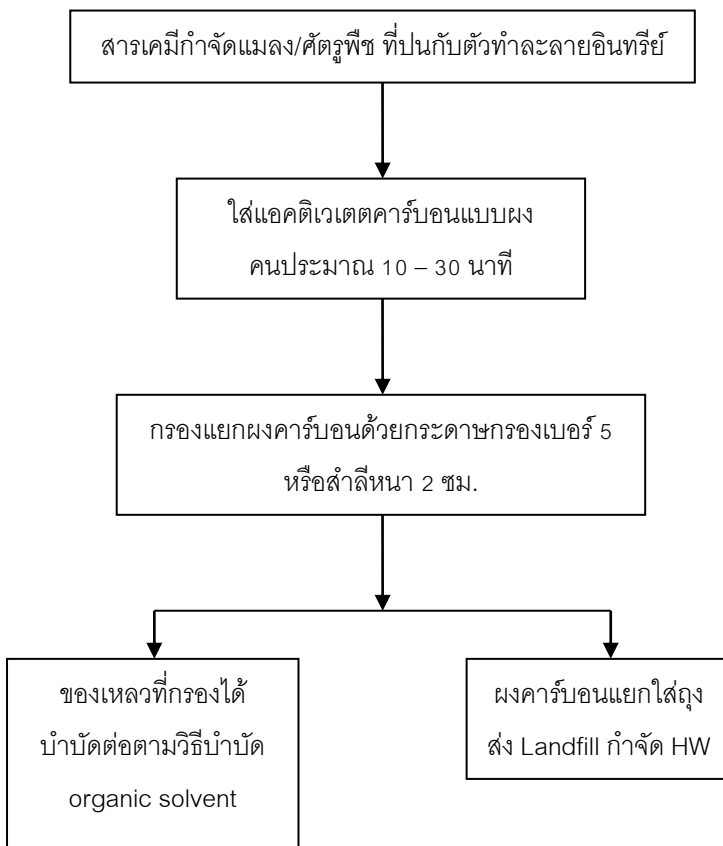






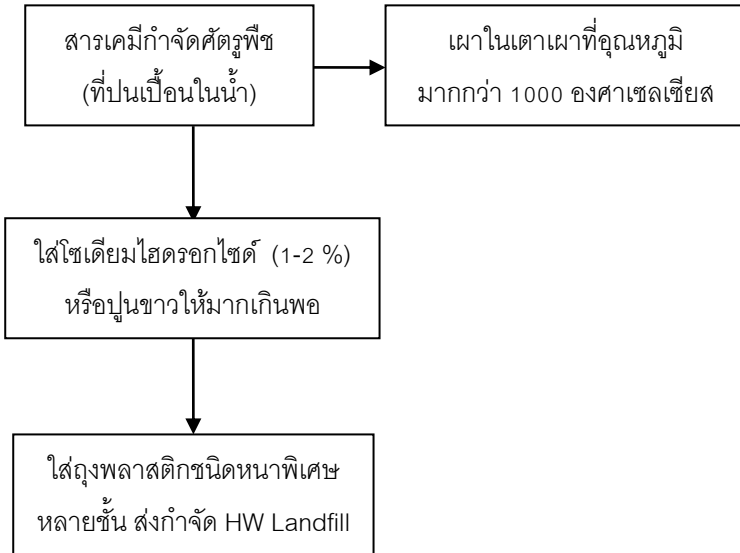
ของเสียประเภทสารเคมีกำจัดศัตรูพืช (Pesticides)

Pesticides ที่ปนกับตัวทำละลายอินทรีย์





## Pesticides ที่ปนเปื้อนในน้ำ





ของเสียประเภทสารกัมมันตรังสี (Radio Active)

กากกัมมันตรังสีที่มีปริมาณรังสีไม่เกินมาตรฐานกำหนด

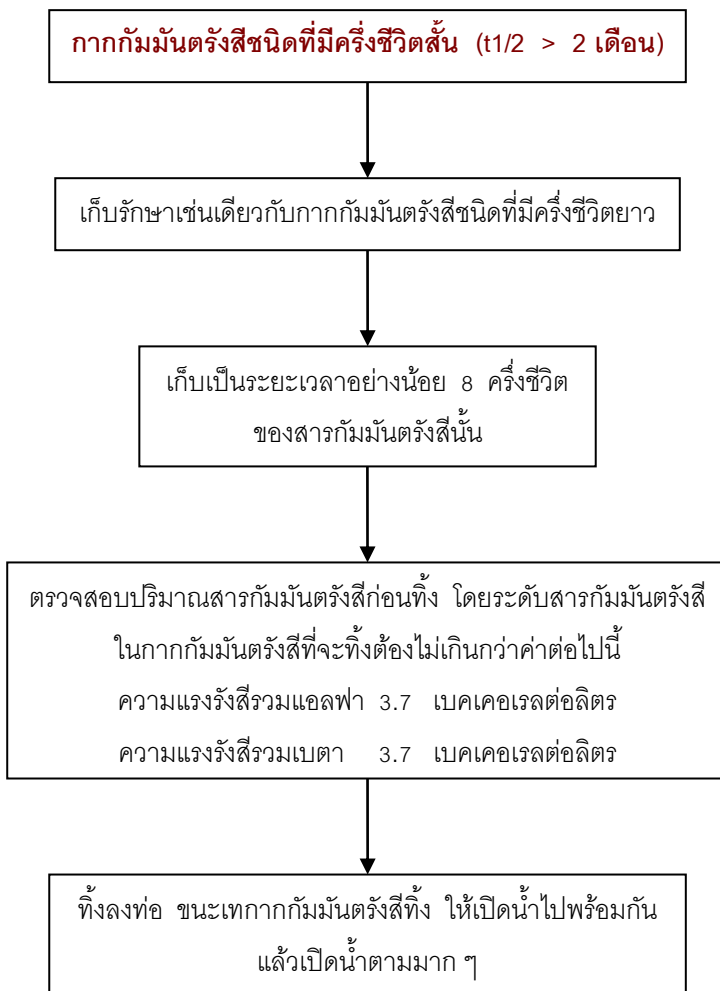
**ชนิดของเหลว :** ทิ้งลงท่อโดยเปิดน้ำไปพร้อมกัน แล้วเปิดน้ำตามมากๆ

กากกัมมันตรังสีที่มีปริมาณรังสีเกินมาตรฐานกำหนด

กากกัมมันตรังสีชนิดที่มีครึ่งชีวิตยาว ( $t_{1/2} > 2$  เดือน)

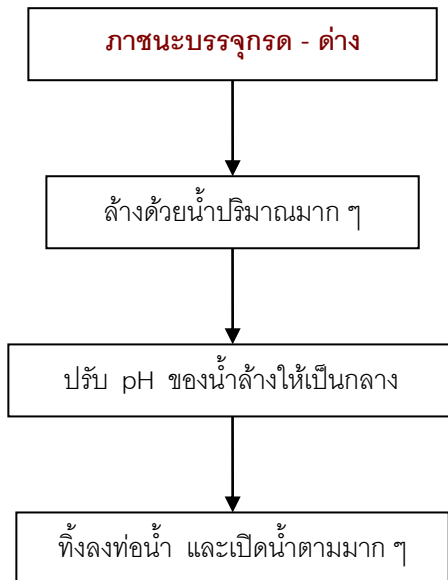
บรรจุถังพลาสติก PVC ขนาดความจุ 20 ลิตร มีฝาปิดมิดชิด โดยแยกเก็บของเสียที่ละลายในน้ำและละลายในสารละลายอินทรีย์ออกจากกัน

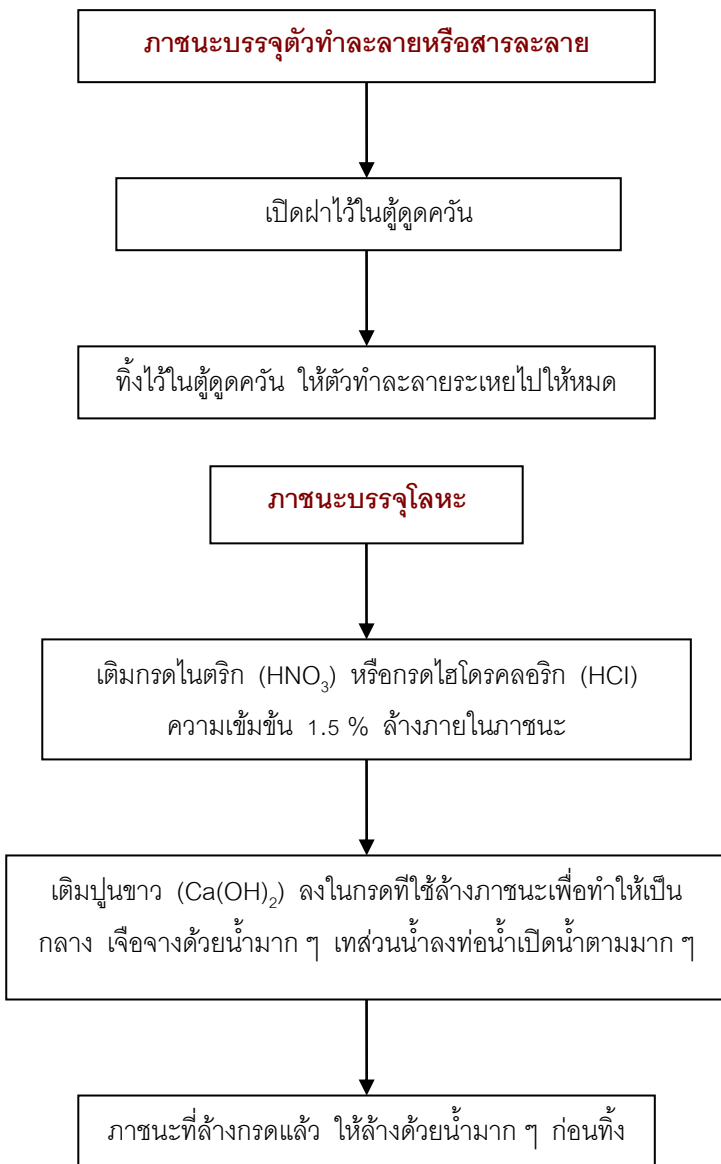
จัดเก็บในที่ที่เหมาะสม เพื่อนำส่งสำนักงานปรมาณูเพื่อสันติ ต่อไป

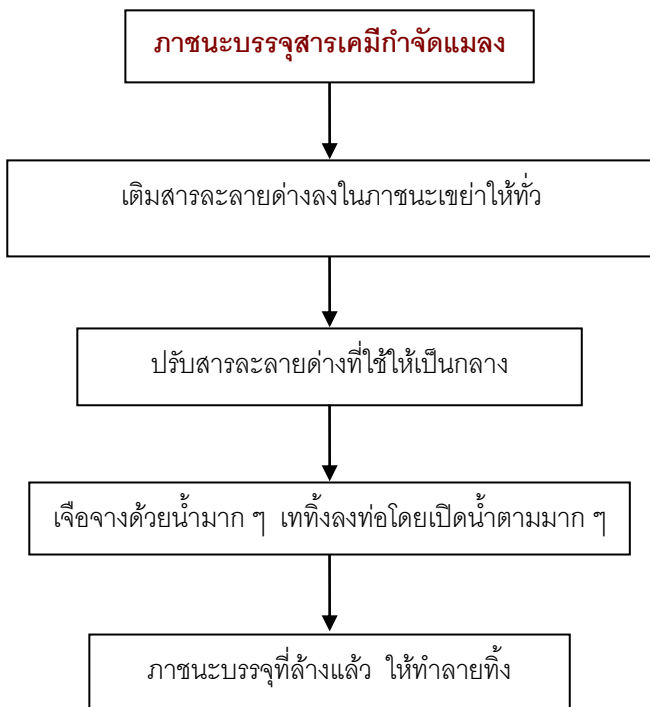




ของเสียประเภทภาชนะบรรจุ (Container)









## เอกสารอ้างอิง

- กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ กระทรวงสาธารณสุข. (2534). คู่มือการกำจัดของเสียจากห้องปฏิบัติการ
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2. (2539). การกำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน. ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2525. ลงวันที่ 14 มิถุนายน 2539 ตีพิมพ์ในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 113 ตอนที่ 52ง ลงวันที่ 27 มิถุนายน 2539
- ฝ่ายการจัดการสิ่งแวดล้อม ศูนย์การจัดการด้านพลังงานสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (EESH). (2546). คู่มือการจัดแยกประเภทของเสียภายในห้องปฏิบัติการ. มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี.





## ภาคผนวก



## ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539)

ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงานพ.ศ. 2535

เรื่อง กำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน

อาศัยอำนาจตามความในข้อ 14 แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ 22 (พ.ศ. 2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ที่ระบุไว้ว่า “ห้ามระบายน้ำทิ้งออกจากโรงงาน เว้นแต่ได้ทำการอย่างใดอย่างหนึ่งหรือหลายอย่างจนน้ำทิ้งมีลักษณะเป็นไปตามที่รัฐมนตรีกำหนดโดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา แต่ทั้งนี้ต้องไม่ใช่วิธีทำให้เจือจาง (Dilutions)” รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมจึงออกประกาศกำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงานดังนี้

### ข้อ 1 คำจำกัดความ

น้ำทิ้ง หมายถึง น้ำเสียที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงานอุตสาหกรรมที่จะระบายลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะหรือออกสู่สิ่งแวดล้อม และให้หมายรวมถึงน้ำเสียจากการใช้น้ำของคนงาน รวมทั้งจากกิจกรรมอื่นในโรงงานอุตสาหกรรม โดยน้ำทิ้งเป็นไปตามมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งที่กำหนดไว้ในประกาศนี้

### ข้อ 2 น้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงานต้องมีคุณสมบัติดังนี้

- (1) ความเป็นกรดและด่าง (pH) มีค่าไม่น้อยกว่า 5.5 และไม่มากกว่า 9.0
- (2) ทีดีเอส (TDS หรือ Total Dissolved Solids) ต้องมีค่าดังนี้

2.1 ค่าทีดีเอส ไม่มากกว่า 3,000 มิลลิกรัมต่อลิตร หรืออาจแตกต่างจากที่กำหนดไว้ ขึ้นกับปริมาณน้ำทิ้ง แหล่งรองรับน้ำทิ้ง หรือประเภทของโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด แต่ต้องไม่มากกว่า 5,000 มิลลิกรัมต่อลิตร

2.2 น้ำทิ้งซึ่งระบายออกจากโรงงานลงสู่แหล่งน้ำที่มีค่าความเค็ม (Salinity) มากกว่า 2,000 มิลลิกรัมต่อลิตร ค่าทีดีเอสในน้ำทิ้งจะมีค่ามากกว่าค่าทีดีเอสที่มีอยู่ในแหล่งน้ำได้ไม่เกิน 5,000 มิลลิกรัมต่อลิตร



(3) สารแขวนลอย (Suspended Solids) ไม่มากกว่า 50 มิลลิกรัมต่อลิตร หรืออาจแตกต่างกันที่กำหนดไว้ ขึ้นกับปริมาณน้ำทิ้ง แหล่งรองรับน้ำทิ้งหรือประเภทของโรงงานอุตสาหกรรม ตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด แต่ต้องไม่มากกว่า 150 มิลลิกรัมต่อลิตร

(4) โลหะหนัก มีค่าดังนี้

4.1	ปรอท (Mercury)	ไม่มากกว่า 0.005	มิลลิกรัมต่อลิตร
4.2	เซลีนียม (Selenium)	ไม่มากกว่า 0.02	มิลลิกรัมต่อลิตร
4.3	แคดเมียม (Cadmium)	ไม่มากกว่า 0.03	มิลลิกรัมต่อลิตร
4.4	ตะกั่ว (Lead)	ไม่มากกว่า 0.2	มิลลิกรัมต่อลิตร
4.5	อาร์เซนิก (Arsenic)	ไม่มากกว่า 0.25	มิลลิกรัมต่อลิตร
4.6	โครเมียม (Chromium)	ไม่มากกว่า 0.25	มิลลิกรัมต่อลิตร
	4.6.1 Hexavalent	ไม่มากกว่า 0.25	มิลลิกรัมต่อลิตร
	4.6.2 Trivalent	ไม่มากกว่า 0.75	มิลลิกรัมต่อลิตร
4.7	บาเรียม (Barium)	ไม่มากกว่า 1.0	มิลลิกรัมต่อลิตร
4.8	นิกเกิล (Nickel)	ไม่มากกว่า 1.0	มิลลิกรัมต่อลิตร
4.9	ทองแดง (Copper)	ไม่มากกว่า 2.0	มิลลิกรัมต่อลิตร
4.10	สังกะสี (Zinc)	ไม่มากกว่า 5.0	มิลลิกรัมต่อลิตร
4.11	แมงกานีส (Manganese)	ไม่มากกว่า 5.0	มิลลิกรัมต่อลิตร

(5) ซัลไฟด์ (Sulphide) คิดเป็นไฮโดรเจนซัลไฟด์ ( $H_2S$ ) ไม่มากกว่า 1 มิลลิกรัมต่อลิตร

(6) ไซยาไนด์ (Cyanide) คิดเทียบเป็นไฮโดรเจนไซยาไนด์ (HCN) ไม่มากกว่า 0.2 มิลลิกรัมต่อกรัม

(7) ฟอรัลดีไฮด์ (Formaldehyde) ไม่มากกว่า 1 มิลลิกรัมต่อลิตร

(8) สารประกอบฟีนอล (Phenols Compound) ไม่มากกว่า 1 มิลลิกรัมต่อลิตร

(9) คลอรีนอิสระ (Free Chlorine) ไม่มากกว่า 1 มิลลิกรัมต่อลิตร

(10) เพสติไซด์ (Pesticide) ต้องไม่มี



(11) อุณหภูมิ ไม่มากกว่า 40 องศาเซลเซียส  
(12) สี ต้องไม่เป็นที่พึงรังเกียจ  
(13) กลิ่น ต้องไม่เป็นที่พึงรังเกียจ  
(14) น้ำมันและไขมัน (Oil and Grease) ไม่มากกว่า 5 มิลลิกรัมต่อลิตร หรือแตกต่างจากที่กำหนดไว้ ขึ้นกับปริมาณน้ำทิ้ง แหล่งรองรับน้ำทิ้ง หรือประเภทของโรงงานอุตสาหกรรม ตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด แต่ต้องไม่มากกว่า 15 มิลลิกรัมต่อลิตร

(15) ค่าบีโอดี (Biochemical Oxygen Demand) ที่อุณหภูมิ 20 องศาเซลเซียส เวลา 5 วัน ไม่มากกว่า 20 มิลลิกรัมต่อลิตร หรืออาจแตกต่างจากที่กำหนดไว้ ขึ้นกับปริมาณน้ำทิ้ง แหล่งรองรับน้ำทิ้ง หรือประเภทของโรงงานอุตสาหกรรม ตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด แต่ต้องไม่มากกว่า 60 มิลลิกรัมต่อลิตร

(16) ค่าทีเคเอ็น (TKN หรือ Total Kjeldahl Nitrogen) ไม่มากกว่า 100 มิลลิกรัมต่อลิตร หรืออาจแตกต่างจากที่กำหนดไว้ ขึ้นกับปริมาณน้ำทิ้ง แหล่งรองรับน้ำทิ้ง หรือประเภทของโรงงานอุตสาหกรรม ตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด แต่ต้องไม่มากกว่า 200 มิลลิกรัมต่อลิตร

(17) ค่าซีโอดี (Chemical Oxygen Demand) ไม่มากกว่า 120 มิลลิกรัมต่อลิตร หรืออาจแตกต่างจากที่กำหนดไว้ ขึ้นกับปริมาณน้ำทิ้ง แหล่งรองรับน้ำทิ้ง หรือประเภทของโรงงานอุตสาหกรรม ตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด แต่ต้องไม่มากกว่า 400 มิลลิกรัมต่อลิตร

### ข้อ 3 การตรวจสอบค่ามาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมตามข้อ 2 ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้

(1) การตรวจสอบค่าความเป็นกรดและด่างของน้ำทิ้ง ให้ใช้เครื่องวัดความเป็นกรดและด่างของน้ำ (pH Meter)

(2) การตรวจสอบค่า ทีดีเอส ให้ใช้การระเหยแห้ง ระหว่างอุณหภูมิ 103 องศาเซลเซียส ถึง อุณหภูมิ 105 องศาเซลเซียส ในเวลา 1 ชั่วโมง

(3) การตรวจสอบค่าสารแขวนลอย ให้ใช้วิธีการกรองผ่านกระดาษกรองใยแก้ว (Glass Fiber Filter Disc)

(4) การตรวจสอบค่าโลหะหนัก ให้ใช้วิธีการดังนี้

4.1 การตรวจสอบค่าสังกะสี โคโรเนียม ทองแดง แคดเมียม แบเรียม ตะกั่ว นิกเกิลและแมงกานีส ให้ใช้วิธีอะตอมมิคแอบซอร์พชัน สเปคโตรโฟโตเมตตรี (Atomic Absorption Spectrophotometry) ชนิดไดเรกต์แอสไพเรชัน (Direct Aspiration) หรือวิธีพลาสมา อิมมิสชัน สเปคโตรสโคปี (Plasma Emission Spectroscopy) ชนิดอินดักทีฟ คัพเพิล พลาสมา (Inductive Coupled Plasma : ICP)

4.2 การตรวจสอบค่าอาร์เซนิกและเซลเลเนียม ให้ใช้วิธีอะตอมมิคแอบซอร์พชัน สเปคโตรโฟโตเมตตรี (Atomic Absorption Spectrophotometry) ชนิดไฮไดรด์ เจเนอเรชัน (Hydride Generation) หรือวิธีพลาสมา อิมมิสชัน สเปคโตรสโคปี (Plasma Emission Spectroscopy) ชนิดอินดักทีฟ คัพเพิล พลาสมา (Inductive Coupled Plasma : ICP)

4.3 การตรวจสอบค่าปรอท ให้ใช้วิธีอะตอมมิคแอบซอร์พชัน โคลด์ เวปอร์เทคนิค (Atomic Absorption Cold Vapor Technique)

(5) การตรวจสอบค่าซัลไฟด์ ให้ใช้วิธีการไตเตรท (Titrate)

(6) การตรวจสอบค่าไซยาไนด์ ให้ใช้วิธีกลั่นและตามด้วยวิธีไพริดีน บาร์บิฟูริค แอซิด (Pyridine-Barbituric Acid)

(7) การตรวจสอบค่าฟอรัมมาลดีไฮด์ ให้ใช้วิธีเทียบสี (Spectrophotometry)

(8) การตรวจสอบค่าสารประกอบพินอล ให้ใช้วิธีกลั่นและตามด้วยวิธี 4-อะมิโนแอนติไพรีน (Distillation, 4-Aminoantipyrine)

(9) การตรวจสอบค่าคลอรีนอิสระ ให้ใช้วิธีไอโอดิเมตริก (Iodometric Method)

(10) การตรวจสอบค่าสารที่ซับซ้อนหรือกำจัดศัตรูพืชหรือสัตว์ ให้ใช้วิธีก๊าซโครมาโตกราฟี (Gas-Chromatography)

(11) การตรวจสอบอุณหภูมิของน้ำ ให้ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิ วัดขณะทำการ  
เก็บตัวอย่าง

(12) การตรวจสอบค่าน้ำมันและไขมัน ให้ใช้วิธีสกัดด้วยตัวทำละลาย แล้ว  
แยกหาน้ำหนักของน้ำมันและไขมัน

(13) การตรวจสอบค่าบีโอดี ให้ใช้วิธีอะไซด์ โมดิฟิเคชัน (Azide  
Modification) ที่อุณหภูมิ 20 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 5 วัน ติดต่อกัน หรือวิธีการอื่นที่  
กรมโรงงานอุตสาหกรรมให้ความเห็นชอบ

(14) การตรวจสอบค่าทีเคเอ็น ให้ใช้วิธีเคลดาล์ (Kjeldahl)

(15) การตรวจสอบค่าซีโอดี ให้ใช้วิธีย่อยสลาย โดยไปตัสเซียมไดโครเมต  
(Potassium Dichromate digestion)

ข้อ 4 การตรวจสอบค่ามาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมตามข้อ 3  
จะต้องเป็นไปตามคู่มือวิเคราะห์น้ำและน้ำเสีย ของสมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม  
แห่งประเทศไทย หรือ Standard Methods for Examination of Water and  
Wastewater ซึ่ง American Public Health Association, American Water Work  
Association และ Water Environment Federation ของสหรัฐอเมริกา ร่วมกำหนด  
ไว้ด้วย

ประกาศ ณ วันที่ 14 มิถุนายน พ.ศ. 2539

ไชยวัฒน์ ลินสูงค์

(นายไชยวัฒน์ ลินสูงค์)

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

ประกาศราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศทั่วไป เล่ม 113 ตอนที่ 52 ง

วันที่ 27 มิถุนายน 2539



ตาราง ความเป็นพิษของสารเคมีต่อร่างกายคน

ชนิดของความเป็นพิษ	ส่วนของร่างกายที่ได้รับพิษ	ประเภทของสารเคมี	ลักษณะและอาการ	หมายเหตุ
1. การระคายเคือง	ผิวหนัง  นัยน์ตา  ทางเดินหายใจ	กรด, ด่าง, ตัวทำละลาย  กรด, ด่าง, ตัวทำละลายทั้งรูปของเหลวและไอ  กรด, ด่าง, แอมโมเนีย, ฟอสฟอรัสไดออกไซด์, คลอรีนและฟลูออรีน, ถ่านหิน, ตัวทำละลาย, ไนโตรเจนไดออกไซด์, โอโซน และฟอสจีน	ผิวหนังแห้ง สาก ผิวหนังอักเสบ  ตาแดง อักเสบ  ปวดแสบปวดร้อน หลอดลมอักเสบ เกิดการทำลายเยื่อบุทางเดินหายใจและเนื้อเยื่อปอด/ถุงน้ำในปอด ระคายเคือง หายใจเร็ว ตัวเขียว ขาดออกซิเจน เสมหะมาก	ขึ้นอยู่กับปริมาณสารที่ได้รับ และความเร็วของการได้รับการรักษา



ตาราง ความเป็นพิษของสารเคมีต่อร่างกายคน (ต่อ)

ชนิดของความเป็นพิษ	ส่วนของร่างกายที่ได้รับพิษ	ประเภทของสารเคมี	ลักษณะและอาการ	หมายเหตุ
1. การแพ้สารเคมี	ผิวหนัง  ทางเดินหายใจ	สารที่ทำให้เกิดการแข็งตัวประเภทเอมัลชัน (Hardeners) สีเอโซ (Azo Dye) อนุพันธ์ของน้ำมันถ่านหิน และกรดโครมิก  โทลูอีน, ไดไอโซไซยานต และสารฟอร์มาลดีไฮด์	ผิวหนังอักเสบมีลักษณะคล้ายเม็ดสิวเม็ดเล็ก ๆ หรือมีตุ่มน้ำอยู่ภายใน  อาจเกิดการหอบหืด ไอ หายใจขัด หายใจสั้น ๆ	
3. การขาดออกซิเจน	ระบบไหลเวียนเลือดภายในร่างกายและเนื้อเยื่อ	ไนโตรเจน, คาร์บอนไดออกไซด์, ไฮโดรเจน, ซีเลียม หรือฮีเทน	ทำให้มีน้ครีเซ รุนแรง เกิดอาการคลื่นไส้ ระบบต่าง ๆ ทำงานผิดปกติ หมดสติและอาจตายได้	มักเกิดกับคนที่ทำงานในบริเวณที่มีอากาศน้อย เช่น ในแท้งค์ อูโมงค์ หรือห้องแคบ ๆ





ตาราง ความเป็นพิษของสารเคมีต่อร่างกายคน (ต่อ)

ชนิดของความเป็นพิษ	ส่วนของร่างกายที่ได้รับพิษ	ประเภทของสารเคมี	ลักษณะและอาการ	หมายเหตุ
4. การร่งวงซึม	ระบบประสาทส่วนกลาง	ไฮโดรเจนไซยาไนด์, ไฮโดรเจนซัลไฟด์  อะซีโตน, อลิฟาติกคีโตน (เมทิลเอทิลคีโตน), แอลกอฮอล์ (ทั้งเมทิลและโพรพิลแอลกอฮอล์), อะเซทิลีน, ไฮโดรคาร์บอน, อีเทอร์ (ทั้งเอทิลและไอโซโพรพิลอีเทอร์)	อาการเช่นเดียวกับการได้รับคาร์บอนไดออกไซด์  ระบบประสาทส่วนกลางทำงานผิดปกติ เกิดอาการร่งวงซึม มึนเมาหมดสติ	สารเคมีขัดขวางการขนส่งออกซิเจนของเลือด เนื้อเยื่อขาดออกซิเจน ถ้าได้รับในปริมาณมากและบ่อย ๆ อาจติดสารเคมีได้
5. การเกิดพิษในร่างกาย	ตับ	ตัวทำละลายเช่น แอลกอฮอล์, คาร์บอนเตตระคลอไรด์	อาจเกิดอาการตับแข็ง (Cirrhosis) ตับทำหน้าที่ไม่เต็มที่	ได้รับมากและบ่อย อาจติดสารเคมีได้



ตาราง ความเป็นพิษของสารเคมีต่อร่างกายคน (ต่อ)

ชนิดของความเป็นพิษ	ส่วนของร่างกายที่ได้รับพิษ	ประเภทของสารเคมี	ลักษณะและอาการ	หมายเหตุ
	ไต  ระบบประสาท	เอทิลีนไกลคอล, คาร์บอนไดซัลไฟด์, คาร์บอนเตตระคลอไรด์, น้ำมันสน, เม ทานอล, โทลูอีน, ไซลีน, แคลเซียม, ตะกั่ว  ตัวทำละลายอินทรีย์  แมงกานีส, ตะกั่ว, เฮกเซน  ออร์กาโนฟอสเฟต, เช่น พาราไทออน	ไตเสื่อม ไตทำงานไม่เต็มที่ หรือ อาจผิดปกติในระบบทำงานของไต  ปวดศีรษะ คลื่นไส้ อ่อนเพลีย การ รับรู้เสื่อม อัมพาต  เกิดอาการ"ข้อมือตก" เนื่องจาก การทำงานของเส้นประสาทส่วน ปลายทำงานผิดปกติ  การทำงานของระบบประสาท ล้มเหลว	



ตาราง ความเป็นพิษของสารเคมีต่อร่างกายคน (ต่อ)

ชนิดของความเป็นพิษ	ส่วนของร่างกายที่ได้รับพิษ	ประเภทของสารเคมี	ลักษณะและอาการ	หมายเหตุ
6. ฝุ่นในปอด (นิวโมโคนิโอซิส)	ระบบสืบพันธุ์  ปอด	คาร์บอนไดซัลไฟด์  เบนซีน, คลอโรฟีน, ตะกั่ว, เอทิลีน, ไดโบรไมด์ และยาสลบ, เมอร์คิวรีเอทิลีนออกไซด์, กลูคาร์อัลดีไฮด์, คาร์บอนไดซัลไฟด์, ไวนิลคลอไรด์ และตัวทำละลายอินทรีย์  แอสเบสตอส, โครเมียม, นิเกิล, สารหนู และบิสคลอโรเมทิลอีเทอร์	มีความผิดปกติทางจิต (Psychosis)  เป็นหมันในเพศชาย และอาจทำให้หญิงมีครรภ์แท้งบุตรได้	สารก่อมะเร็ง  อาจจะทำให้เกิดกลายพันธุ์ (mutagenesis)



ตาราง ความเป็นพิษของสารเคมีต่อร่างกายคน (ต่อ)

ชนิดของความเป็นพิษ	ส่วนของร่างกายที่ได้รับพิษ	ประเภทของสารเคมี	ลักษณะและอาการ	หมายเหตุ
	ปอด โพรงจมูก และไซนัส กระเพาะปัสสาวะ ผิวหนัง ตับ ไขกระดูก	แอสเบสตอส, ซิลิกา, ถ่านหิน, เพอร์ริลเลียม, แปะง ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์, นิเกิล, โครเมียม, ฝุ่นไม้ และฝุ่นจากหนังสัตว์ 2-เนปทิลเอมีน, เบนซีน, ฝุ่นจากหนังสัตว์ สารหนู, ผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม, น้ำมันถ่านหิน ไวนิลคลอไรด์ เบนซีน	ปอดดูดซึมออกซิเจนได้น้อยลง หายใจสั้น ๆ	

แบบฟอร์มการตรวจสอบเบื้องต้นสำหรับของเสียอันตรายที่เกิดขึ้นจากห้องปฏิบัติการ (Hazardous Waste Management)

Type of Waste	state			Option A			Option B				หมายเหตุ
				Reusable Recyclable 1		Recycling Methods	Treatment		Treatment on site methods 2	Treatment off site methods 3	
	S	L	G	Y	N		on site	off site			



คณะกรรมการ โครงการความร่วมมือด้านวิชาการสิ่งแวดล้อม  
ระหว่างศูนย์วิจัยสิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ ร่วมกับสมาคม  
นักวิชาชีพไทยในสหรัฐอเมริกาและแคนาดา (ATPAC)

คณะกรรมการที่ปรึกษา

1. อธิการบดี	ประธานกรรมการ
2. รองอธิการฝ่ายวิชาการ	กรรมการ
3. รองอธิการบดีฝ่ายส่งเสริมกิจการมหาวิทยาลัย	กรรมการ
4. รองอธิการบดีฝ่ายวางแผนและพัฒนา	กรรมการ
5. คณบดีคณะสถาปัตยกรรมศาสตร์	กรรมการ
6. คณบดีคณะวิศวกรรมศาสตร์	กรรมการ
7. คณบดีคณะวิทยาศาสตร์	กรรมการ
8. คณบดีคณะวิทยาศาสตร์การแพทย์	กรรมการ
9. ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยสิ่งแวดล้อม	กรรมการและเลขานุการ

คณะกรรมการดำเนินงาน

1. รศ. ดร. รัตนา สนั่นเมือง	ประธานกรรมการ
2. ดร. ดลเดช ตั้งตระการพงษ์	รองประธานกรรมการ
3. ดร. อุทัย วิชัย	กรรมการ
4. ดร. วิสาข์ สุพรรณไพบุลย์	กรรมการ
5. ผศ. ดร. ศจี สุวรรณศรี	กรรมการ
6. ผศ. สริน ศรีปรางค์	กรรมการ
7. ดร. วิภารัตน์ เชื้อชวด	กรรมการและเลขานุการ
8. นายธงชัย หน่อแก้ว	กรรมการและผู้ช่วยเลขานุการ
9. นายสุลัักษณ์ สุमितสุวรรณค์	กรรมการและผู้ช่วยเลขานุการ



## ผู้เชี่ยวชาญที่ปรึกษาโครงการ จากสมาคมนักวิชาชีพไทย ในสหรัฐอเมริกาและแคนาดา (ATPAC)

รศ. ดร. เอกลักษณ์ คาน	Department of Civil Engineering and Construction, North Dakota State University, U.S.A.
คุณนพดล สุนทรภักย์	Chief Design Section State of Vermont, Agency of Natural Resources DEC, Facilities Engineering Division 103 South Main Street, Laundry Building Waterbury, Vermont 05671-0511
คุณประสิทธิ์ ไวยาวัจฉัย	Plant Location & Mailing Address, Eastern Seaboard Environmental Complex, 88 Moo 8 Tambon Bowin, Amphur Sri Racha, Chonburi 20230, Thailand

## คณะผู้จัดทำคู่มือการบำบัดและกำจัดของเสียอันตราย ที่แหล่งกำเนิด

รศ. ดร. รัตนา สนั่นเมือง  
ดร. ดลเดช ตั้งตระการพงษ์  
ผศ. ดร. ศจี สุวรรณศรี  
ดร. วิสาข์ สุพรรณไพบูลย์  
ดร. วิภารัตน์ เชื้อขวด  
นายกฤษฎา บุญศิริยะ  
นางสาวนิตยา ซาอูน

